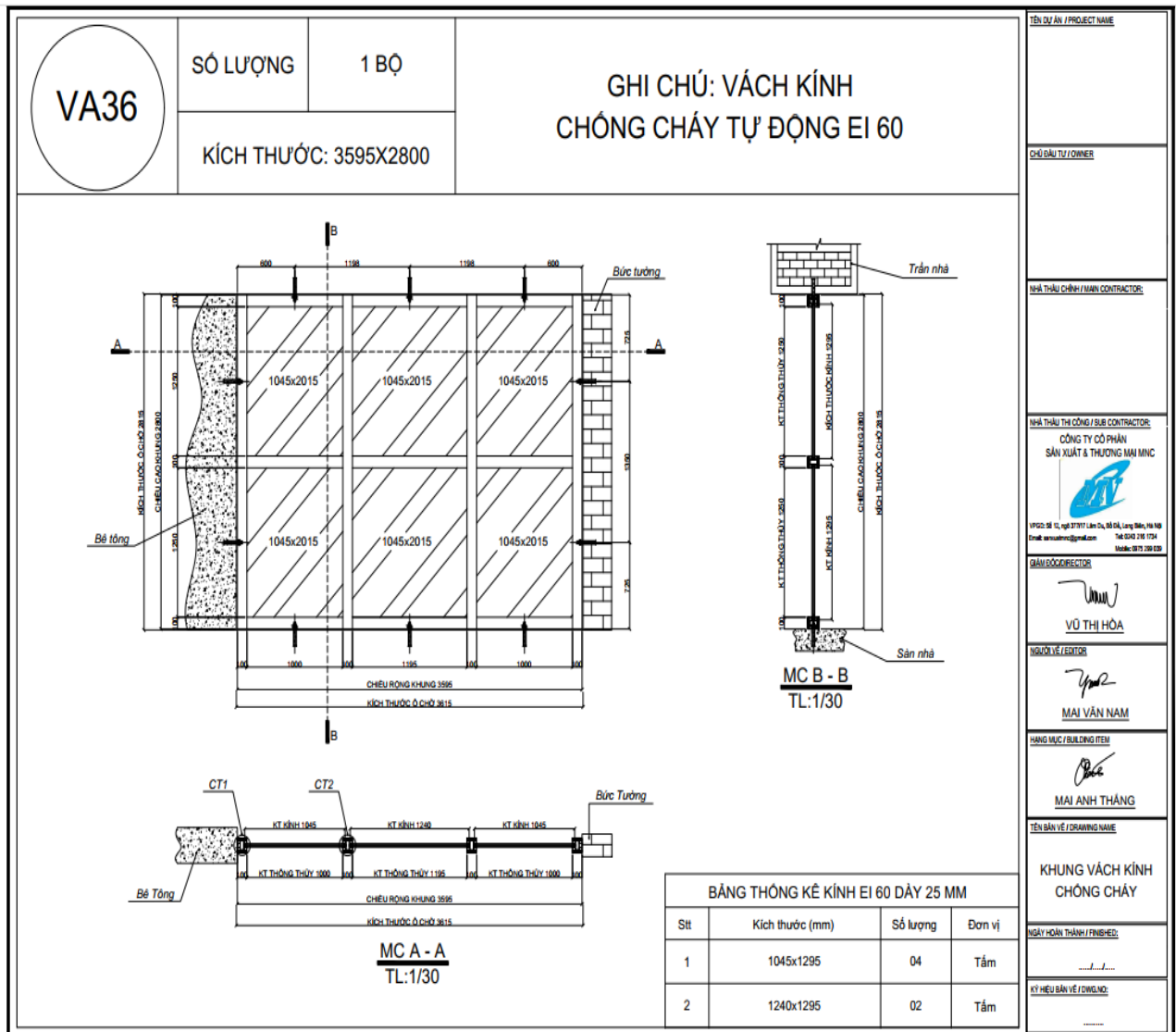


QUY TRÌNH LẮP ĐẶT VÁCH KÍNH CHỐNG CHÁY



I. Chuẩn bị vật tư và nhân công lắp đặt

- Đơn đặt hàng của khách.
- Lên kế hoạch và thời gian sản xuất xong lô hàng cho khách.
- Chuẩn bị vật tư.
- Nhân công.
- Công cụ, dụng cụ và thiết bị bảo hộ an toàn lao động.

II. Tiến hành thi công lắp đặt vách kính chống cháy

- Đánh giá sản phẩm cần thi công gồm thực tế công trình và khảo sát địa hình lắp đặt vách kính chống cháy.
- Lên khối lượng chi tiết để sản xuất đúng quy trình.

TÊN DỰ ÁN / PROJECT NAME
CHỦ ĐẦU TƯ / OWNER
NHÀ THẦU CHẾ / MAIN CONTRACTOR:
NHÀ THẦU TH CÔNG / SUB CONTRACTOR: CÔNG TY CỔ PHẦN SẢN XUẤT & THƯƠNG MẠI MNC
VPCC: 01, Ngõ 37/71 Lê Duẩn, Hồ Chí Minh, Long Bình, Hồ Chí Minh Email: mnc@vpc.vn Tel: 0342 216 1734 Mobile: 0913 289 133
GIÁM ĐỐC/ DIRECTOR VŨ THỊ HOÀ
NGƯỜI LỆ/ LEADER MAI VĂN NAM
HÀNG MỤC / BUILDING ITEM MAI ANH THẮNG
TÊN BẢN VẼ / DRAWING NAME
KHUNG VÁCH KÍNH CHỐNG CHÁY
NGÀY HOÀN THÀNH / FINISHED:
KÝ HIỆU BẢN VẼ / DRAWING:

Mọi hoạt động trong phần này được giám sát và đánh giá bởi nhân viên Giám sát kỹ thuật Lắp đặt. Nhóm trưởng chỉ huy phân bổ sản phẩm từ chân công trình vào khu vực cần lắp đặt sao cho:

- Đúng chủng loại, đủ số lượng.
- Phù hợp với phương án thi công.

1.Thực hiện ghép các khung bao 1



Ghép các khung tách rời lại với nhau thông qua các đầu mộng bằng cách sử dụng Vít và các hàn chặt các mộng với nhau.



Ví dụ trường hợp này thì thép chân được hàn vào thép hộp trước một mặt ở hai bên, phần khung giữa sẽ lắp ghép sau.

2. Định vị và tiến hành dựng khung bao 1 vào kích thước ô chờ.

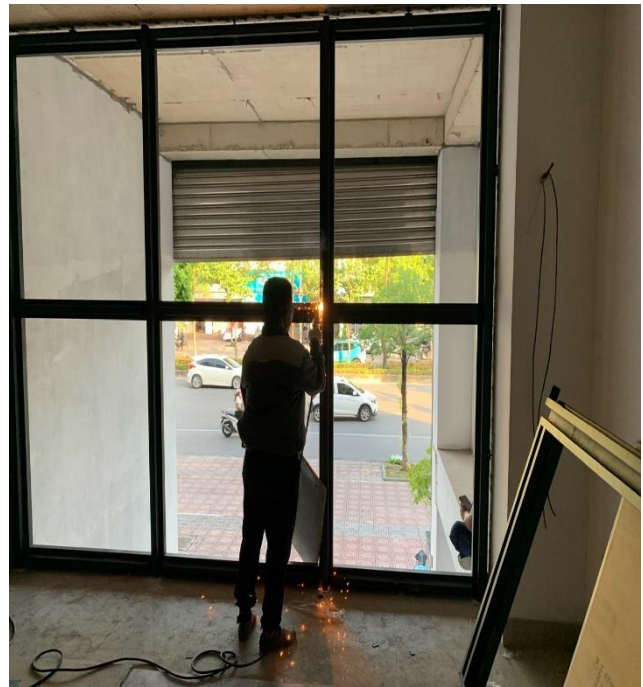
- Phân tích và lấy chuẩn lắp đặt.
- Định vị khung bao ngoài vào vị trí chuẩn và đúng thiết kế.
- Căn chỉnh cao độ các góc, các khe hở giữa khung và tường.
- Tinh chỉnh độ vuông góc, độ cong, song song, độ cong và độ méo.
- Sử dụng máy hàn để ghép bộ thanh thép dùi để hoàn chỉnh khung bao 1 (Do đây là khung vách có kích thước lớn nên phải chia bộ thanh dùi).
- Lấy dấu và khoan gá lắp tạm thời khung bao ngoài vào tường.
- Sử dụng vít để bắt chặt giữa phần khung bao ngoài vào tường.
- Sử dụng máy hàn để hàn các điểm vít đã bắt giữa khung bao và tường để có thể kiên cố và chắc chắn.



Dựng khung bao 1



Bắt vít để cố định khung bao



Hàn các điểm nơi đã bắt vít để khung chắc chắn

3. Kiểm tra lại khung bao

Kết cấu khung vách là bộ phận cấu thành đã được kiểm tra sự vận hành trước khi xuất xưởng và bao gói. Về lý thuyết, nó đã được căn chỉnh để hoạt động tốt thông qua hệ thống Phụ kiện kim khí. Trên thực tế, do tác động của ô tường không chuẩn mực, sự co kéo của Vít – Nở, kết cấu khung có thể cong vênh, méo, nên cần phải tinh chỉnh vị trí của khung trước khi lắp kính. Một số yêu cầu trong và sau khi định vị:

- Đúng bộ kết cấu
- Đúng chiều hoạt động
- Vận hành êm và chính xác...

- Bắt xiết vít lần cuối đối với những vùng không phải hiệu chỉnh thêm, bắt xiết vít tạm thời với những vùng cần hiệu chỉnh thêm.

4.Lắp đặt, đưa kính chống cháy vào khung bao 1

Lưu ý: *Không được bóc phần hết nilong quấn quanh kính để tránh bị bụi và các yếu tố bên ngoài, chỉ được phép bóc phần viền để tra keo).*

- Tra keo chống cháy vào viền khung bao 1
- Dán gioăng chống cháy quanh viền phần đã tra keo.
- Vận hành đưa kính dựa vào các vách đã dán gioăng.

5.Lắp đặt khung bao 2

- Sử dụng máy hàn để ghép các bộ thanh thép dùi để hoàn chỉnh khung bao 2.
- Lắp đặt khung bao 2 vào khung bao 1 để giữ chặt kính tạo nên vách hoàn chỉnh.
- Sử dụng keo chống cháy tra keo quanh viền khung và kính



- Sử dụng vít để liên kết các vách lại với nhau tạo nên sự chắc chắn cho toàn bộ khung vách.

6.Nghiệm thu và dọn vệ sinh

Bước nghiệm thu cuối cùng là bước kiểm tra tất cả các bộ phận của vách kính đã được lắp chính xác hay chưa đồng thời xử lý nếu như có bất cứ lỗi phát sinh nào.

Việc cuối cùng là dọn dẹp nơi lắp đặt sạch sẽ và có thể an tâm sử dụng.

